Frigo médical Medgree- porte standard - 36 l

Art: 1001800 | Marque: MEDGREE

Informations sur le produit

MEDGREE - Réfrigérateurs médicaux fiables et polyvalents

La **série MLRE** est une solution de réfrigération polyvalente et fiable pour les professionnels de la santé. Grâce à sa conception compacte, ce modèle est idéal pour être placé dans les salles de traitement, les zones de pratique ou les plans de travail. La construction robuste et la technologie de réfrigération avancée garantissent que les produits médicaux, les vaccins et autres matériaux sensibles à la température sont conservés de manière sûre et stable.

Contrôle optimisé de la température

Les modèles MLRE garantissent une température constante et précise entre **+2°C et +15°C**, avec un réglage d'usine de **+5°C**. Ce résultat est obtenu grâce à:

- une**isolation en polyuréthane à base d'eau de 50 mm** pour une excellente stabilité de la température.
- **Refroidissement ventilé avec dégivrage automatique**, permettant à la température de se rétablir rapidement après l'ouverture de la porte.
- **Thermostat de sécurité intégré**, qui empêche la température de descendre en dessous de +2°C.

Conception durable et pratique

- **Intérieur et extérieur en acier spécial plastifié**, empêche la corrosion et est facile à nettoyer.
- **Taille compacte**, idéale pour être placée dans les placards ou sur les plans de travail.
- **Porte réversible à fermeture automatique**, pour plus de commodité.
- **Tablettes amovibles et réglables en hauteur**, en acier plastifié pour éviter la corrosion.
- **Éclairage LED** pour une vision claire du contenu.
- **Serrure avec clé**, empêche tout accès non autorisé.
- **4 pieds réglables** pour un positionnement stable.

Fiabilité et efficacité pour les cabinets médicaux

La série MLRE associe une technologie de refroidissement avancée à une conception robuste et pratique, idéale pour une utilisation dans les cabinets médicaux. Son contrôle fiable de la température et ses matériaux durables en font le choix idéal pour les médecins à la recherche d'une solution de refroidissement efficace et sûre.

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids :

- Poids : 30 kg
- Dimensions (LxPxH) : 450 x 470(+50) x 540 mm
- Dimensions internes (LxPxH) : 331 x 257 x 391 mm
- Volume : 30 L

Caractéristiques électriques :

- Puissance : 85 W
- Tension/fréquence : 230V - 50Hz
- Consommation : 616 kWh/an

Température et bruit :

- Température : +2°/+15°
- Niveau sonore : < 45 dB